

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАСПИЛУ ПРОФИЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Почему может образоваться коррозия в месте распила профиля из нержавеющей стали?

1. Абразивный круг ранее использовался для распила изделий из черного металла. В этом случае частицы черного металла оседают на поверхности нержавеющей стали и провоцируют образование коррозионных пятен – «ржавчины».
2. При резке нержавейки кругом для обычной стали, поскольку в абразивный состав таких дисков входят соединения серы и хлора, которые могут стать «затравкой» для химической реакции частей нержавеющей сплава с водой и кислородом.
3. Точно так же не следует резать обычную сталь кругом «под нержавейку» - на нем могут остаться частицы обычной стали, которые приведут к образованию коррозии при использовании диска для раскроя нержавейки.
4. Нельзя допускать нагрев профиля из нержавеющей стали при распиле свыше 400°C. Свыше указанной температуры сгорают легирующие элементы, которые препятствуют образованию коррозии.

### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ МАРКИ 430 СТАЛИ, ИЗ КОТОРОЙ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРОФИЛИ ООО «ЛУКА».

#### Материал.

Профили из нержавеющей стали ТМ Лука производятся из марки стали AISI 430 (аналог 12X17) холодно-катанного в соответствии со стандартом ASTM A240/480 и по ТУ 25.11.23-002-75181887-2019.

#### Монтаж.

При резке в размер в бытовых условиях:

- не рекомендуется использовать угловые шлифовальные машины («болгарка»), торцевые маятниковые пилы;
- рекомендуется использовать ножовку по металлу, ленточные пилы со специальным полотном.

При монтаже с плиткой не рекомендуется использование щелочных затирок. Если этого нельзя избежать, необходимо защитить профиль малярным скотчем, а после использования и высыхания затирки - удалить его.

#### Применение, эксплуатация и уход.

В большинстве случаев появление пятен и следов коррозии на поверхности нержавеющей стали обусловлено следующими причинами в процессе эксплуатации:

- прямой контакт с веществами, содержащими хлор, который разрушает тонкий пассивирующий слой на поверхности нержавеющей стали;
- попадание частиц железа на поверхность нержавеющей стали при прямом контакте с повреждением поверхности;
- контакт веществ или железосодержащих продуктов в присутствии кислорода при минимальном уровне влажности. Например, содержание железа в говядине – 2,8 мг / 100г, в сыре из обезжиренного молока – 37 мг/100г;
- контакт с кислотосодержащими растворами или растворами щелочей и солей. К таким веществам можно отнести маринады, промышленные пасты и жидкости, солевые растворы для консервации, морскую воду и многое другое.

В соответствии с вышеуказанным, профили из нержавеющей стали ТМ Лука не рекомендуется применять в промышленных помещениях (пищевые производства, где могут использоваться продукты, влияющие на коррозионную стойкость). Также, не рекомендуется применять снаружи помещений в прибрежных и морских районах.



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА ПРОФИЛЕМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

### Сохранение блеска

Нержавеющую сталь легко чистить. Она долговечна, прочна, гигиенична в использовании и долго сохраняет свой внешний вид. Тончайший пассивный слой защищает ее от коррозии. В случае повреждения, он образуется снова из воздуха или воды. Надлежащий уход и очистка позволят сохранить внешний вид стали в течение многих лет.

Регулярный уход предотвращает образование отложений, а также позволяет сохранить блеск и увеличить срок службы. Пятна и налет также легко удалить.

### Надлежащий уход

Протирайте всегда по направлению шлифовки/чистки щеткой. Для протирки идеально подходит мягкая салфетка из кожи, синтетической шерсти или микроволокна. Поверхности с узором необходимо очищать с помощью мягких нейлоновых щеток.

Применяйте по необходимости:

- моющее средство, очиститель для нержавеющей стали/полироль;
- вода с уксусом/лимонным соком;
- универсальные очистители или очистители для окон без хлорида, а также органические растворители.

### Ненадлежащая обработка

**Никогда не протирайте профили круговыми движениями!**

### Запрещается использовать:

- металлические щетки/мочалки, жесткие или абразивные губки/щетки;
- абразивную полироль или полироль для серебра;
- средство для удаления остатков цемента;
- очиститель с соляной кислотой, активированным хлором или хлорсодержащим отбеливателем (риск возникновения коррозии).

### Быстрая очистка

- Отпечатки пальцев: отполируйте с помощью полироли для хрома и ткани.
- Смазка: бытовой очиститель/очиститель для окон без хлора.
- Известь: вода с уксусом, лимонным соком или промышленный чистящий агент без соляной кислоты, активированного хлора или хлорсодержащего отбеливателя.
- Налет: зубная паста. Смыть водой.

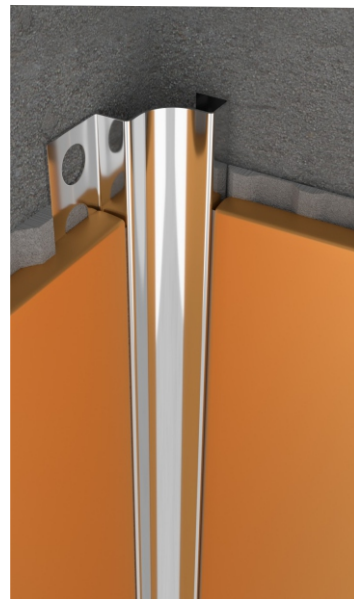
### Восстановление блеска

Блеск поверхностей, потускневших под воздействием окружающей среды, можно восстановить с помощью полироли для хрома.

### Оптимальное решение

Мелкие недостатки на новых или реконструированных зданиях можно быстро устранить:

- Остатки цемента и извести, а также частицы железа можно удалить разбавленной фосфорной кислотой. Затем тщательно смойте водой.
- Сотрите остатки краски и граффити с помощью органического растворителя или обезжиривающего растворителя. Тщательно смойте.



С уважением,  
Техническая служба ООО «Лука»